

## Caractéristiques du produit

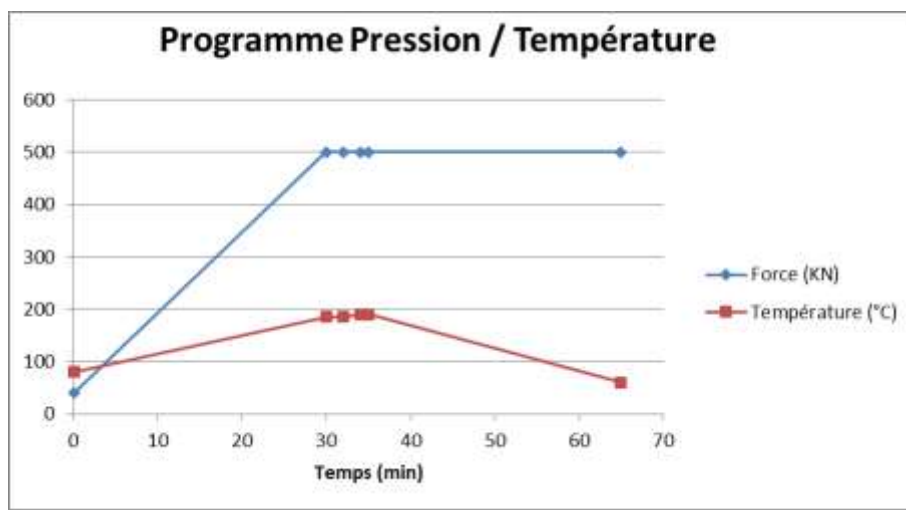
**Nom** .....Twinflax P-Preg PA11 500  
**Tissage** .....Toile 1/1  
**Matrice** .....Polyamide 11 ( 100% biosourcé)  
**Masse surfacique** .....500 g/m<sup>2</sup>  
**Pourcentage de résine**.....60% en masse

## Propriétés du produit

**Norme suivie**.....ISO 527-4 (Traction)  
**Eprouvettes** .....**Fabrication des plaques**..... Thermocompression  
 .....**Préparation** .....Etuvage 60°C pendant 8 heures

| Tests                               | Valeur | Ecart type |
|-------------------------------------|--------|------------|
| Contrainte à rupture traction (MPa) | 53     | 1          |
| Module de Young de traction (MPa)   | 6540   | 50         |

## Paramètres de transformation pour de la thermocompression



Les informations techniques contenues dans le présent document sont considérées comme exactes à la date de version. Si les conditions et les méthodes d'utilisation du produit et des informations auxquelles il est fait référence sont hors de notre contrôle, DEHONDT COMPOSITES décline expressément toute responsabilité quant aux résultats obtenus ou découlant de toute utilisation du produit. Les informations fournies concernent uniquement le produit spécifique désigné et peuvent ne pas être applicables lorsque ce produit est utilisé en combinaison avec d'autres matériaux ou dans n'importe quel processus. L'opérateur devrait soigneusement tester toute application avant la commercialisation.

Voir la Fiche de Données de Sécurité pour toute information relative à la santé et la sécurité.