

Caractéristiques du produit

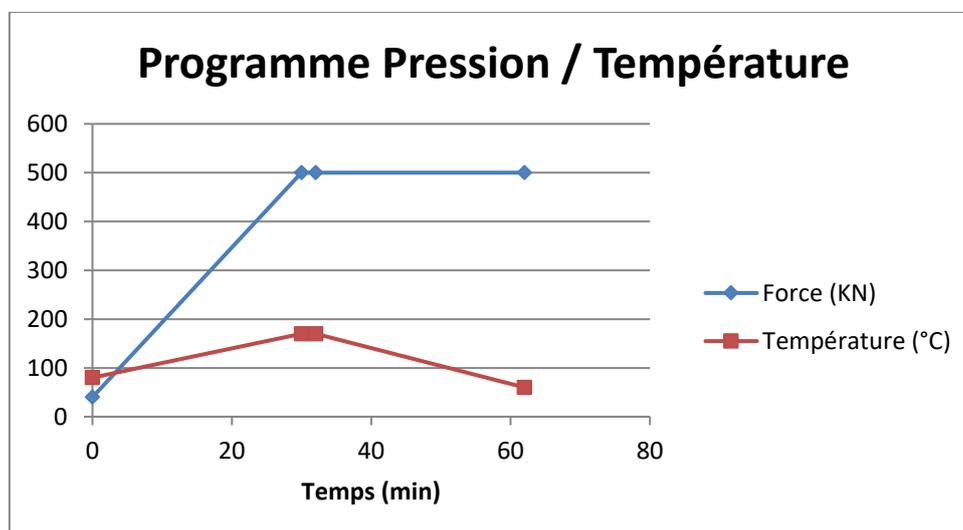
NomTwinflax P-Preg PP 500
TissageToile 1/1
MatricePolypropylène
Masse surfacique500 g/m²
Pourcentage de résine.....60% en masse

Propriétés du produit

Norme suivie.....ISO 527-4 (Traction)
Eprouvettes**Fabrication des plaques**..... Thermocompression
.....**Préparation**Etuvage 60°C pendant 8 heures

Tests	Valeur	Ecart type
Contrainte à rupture traction (MPa)	69	1
Module de Young de traction (MPa)	4572	261

Paramètres de transformation pour de la thermocompression



Les informations techniques contenues dans le présent document sont considérées comme exactes à la date de version. Si les conditions et les méthodes d'utilisation du produit et des informations auxquelles il est fait référence sont hors de notre contrôle, DEHONDT COMPOSITES décline expressément toute responsabilité quant aux résultats obtenus ou découlant de toute utilisation du produit. Les informations fournies concernent uniquement le produit spécifique désigné et peuvent ne pas être applicables lorsque ce produit est utilisé en combinaison avec d'autres matériaux ou dans n'importe quel processus. L'opérateur devrait soigneusement tester toute application avant la commercialisation.

Voir la Fiche de Données de Sécurité pour toute information relative à la santé et la sécurité.